11238_14200 ver1 8/14

LED Lantern User's Guide

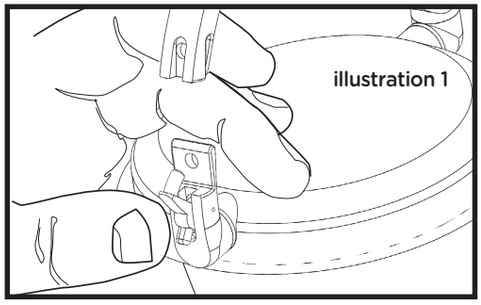
battery installation:

Batteries must be installed or replaced in sets of four. **NOTE: If replacing the batteries, remove the old batteries and follow the instructions below.**

1. Turn the lantern over and remove the battery cover by twisting the cap counter-clockwise.

2. Load 4 D cells, noting proper battery polarity.

3. Replace the battery cover and twist clockwise to close.



using the latching handle:

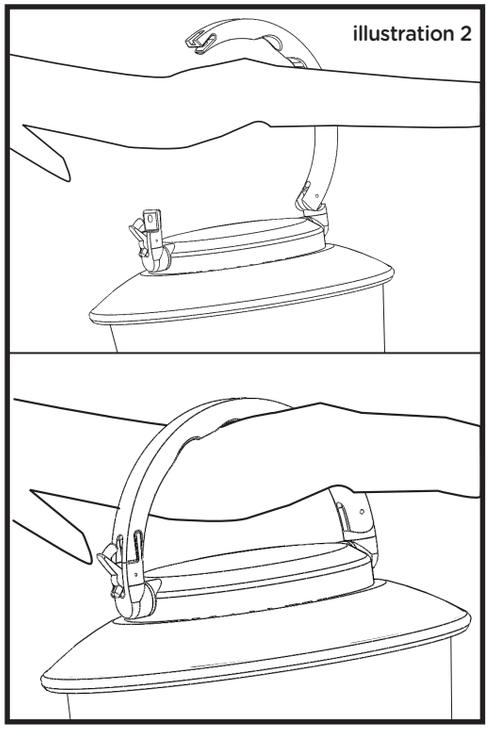
1. To open the handle, depress the raised button near the bottom of the handle. *See illustration 1.*

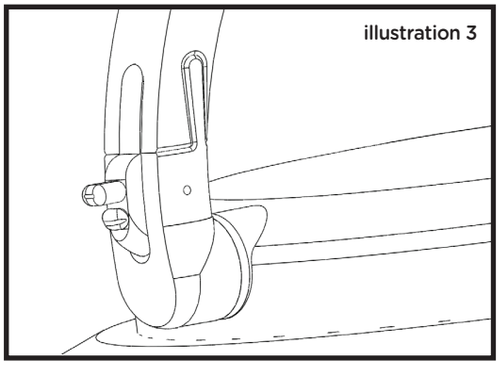
2. Fully open the handle.

3. Close handle around object you wish the lantern to hang from. *See illustration 2.*

4. Open the raised button. Be sure the handle is securely latched before allowing lantern to fully hang on its own. *See illustration 3.*

- **Do not attempt to hang lantern with handle in open position.**
- **Always be sure to hang the lantern in a safe and secure area.**
- **Lantern should never be left out in excessive wind.**





⚠ CAUTION

BATTERIES MAY LEAK HARMFUL LIQUIDS OR IGNITABLE MATERIALS OR EXPLODE CAUSING INJURY OR PRODUCT DAMAGE.

- DO NOT MIX OLD AND NEW OR OTHER BATTERY TYPES
- REPLACE ALL BATTERIES AT THE SAME TIME
- REPLACE FULLY DISCHARGED BATTERIES IMMEDIATELY
- REMOVE BATTERIES IF PRODUCT IS TO BE UNUSED FOR EXTENDED PERIOD OF TIME

FCC statement

This device complies with part 15 of the FCC rules. Operation is subject to the following two conditions:

(1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

FCC NOTE: The manufacturer is not responsible for any radio or TV interference caused by unauthorized modifications to this equipment. Such modifications could void the user's authority to operate the equipment.

NOTE: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures: reorient or relocate the receiving antenna, increase the separation between the equipment and receiver, or connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected. Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

Made in China

Jasco Products Company LLC,
10 E. Memorial Rd., Oklahoma City,
OK 73114.

This Jasco product comes with a 3-year limited warranty.
Visit www.jascoproducts.com for warranty details and product registration.

Questions? Contact us at 1-800-654-8483 between 7:30AM—5:00PM CST.

Guía del usuario de linterna DEL

instalación de baterías:

Baterías deben ser instaladas o sustituyó en conjuntos de cuatro. **Nota: Si va a reemplazar las baterías, retire las pilas y siga las instrucciones siguientes.**

1. Gira la linterna y retire la tapa de la batería girando el contador de tapa en sentido horario.

2. Cargar cuatro pilas D, observando la polaridad de la batería correcta.

3. Reemplaza la tapa de la batería y giro para cerrar contador de tapa en sentido horario.

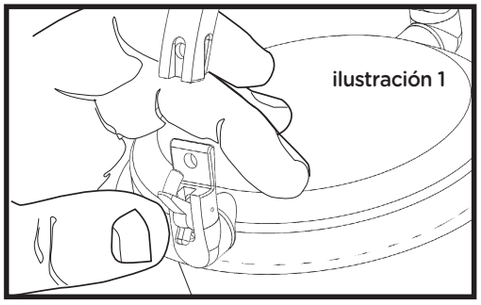


ilustración 1

uso del asa con pestillo:

1. Para abrir el asa, oprima el botón saliente cerca de la parte inferior del asa. *Consulte la ilustración 1.*

2. Abre completamente el asa.

3. Cierre el asa alrededor del objeto del que desea colgar la linterna. *Consulte la ilustración 2.*

4. Suelte el botón. Verifique que el asa quede bien cerrada antes de dejar la linterna colgando sin sostenerla. *Consulte la ilustración 3.*

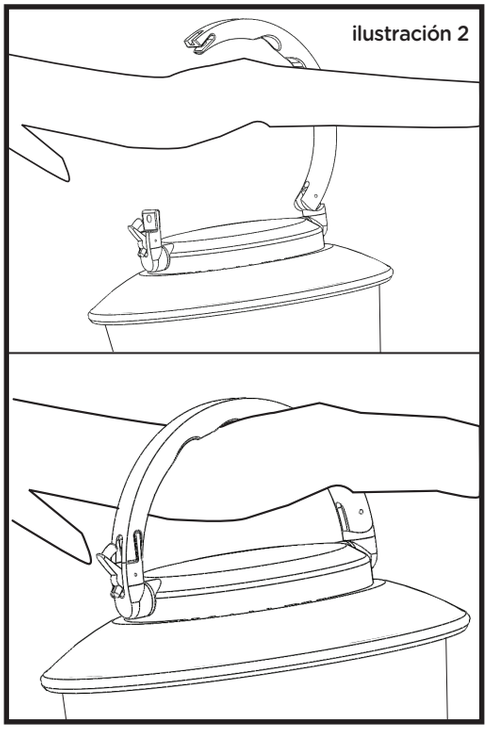


ilustración 2

- **No intente colgar la linterna con el asa abierta.**
- **Asegúrese de colgar la linterna en un área segura.**
- **La linterna nunca debe estar expuesta a mucho viento.**

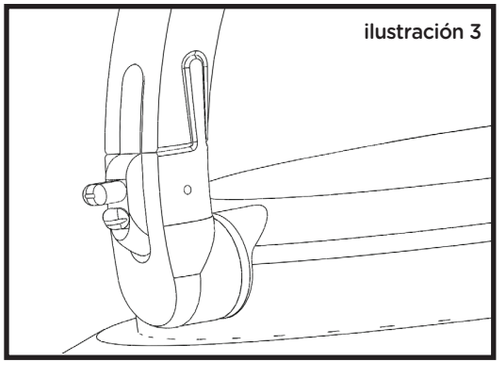


ilustración 3

⚠ PRECAUCION

LAS BATERÍAS PUEDEN DERRAMAR LÍQUIDOS NOCIVOS O MATERIALES INFLAMABLES O ESTALLAR CAUSANDO LESIONES Y DAÑOS AL PRODUCTO

- NO MEZCLE BATERÍAS VIEJAS Y NUEVAS NI TAMPOCO DISTINTOS TIPOS DE BATERÍAS.
- REEMPLACE TODAS LAS BATERÍAS AL MISMO TIEMPO.
- REEMPLACE LAS BATERÍAS TOTALMENTE DESCARGADAS INMEDIATAMENTE.
- QUITE LAS BATERÍAS SI EL DISPOSITIVO NO VA A SER UTILIZADO POR UN TIEMPO LARGO.

Reglas de la FCC

Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Normas de la FCC. La operación está sujeta a las siguientes dos condiciones: (1) este dispositivo no puede causar interferencias perjudiciales y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluidas las interferencias que puedan provocar una operación indeseable.

FCC NOTA: Los cambios o modificaciones a esta unidad que no hayan sido expresamente aprobados por la parte responsable del cumplimiento de las reglas, pueden anular la autoridad del usuario para poder operar el equipo.

NOTA: Este equipo ha sido probado y cumple con los límites para un dispositivo digital de Clase B, de conformidad con la Parte 15 de las Normas de la FCC. Estos límites están diseñados para proporcionar una protección razonable contra interferencias en una instalación residencial. Este equipo genera, utiliza y puede irradiar energía de radiofrecuencia y, si no se instala y utiliza de acuerdo con las instrucciones, puede causar interferencia dañina a la comunicación por radio. Sin embargo, no hay ninguna garantía que no ocurra interferencia en una instalación en particular. Si este equipo causa interferencias perjudiciales a la recepción de radio o televisión, esto se puede comprobar apagando y encendiendo el equipo repetidamente, se le sugiere al usuario tratar de remediar la interferencia tomando una o más de las siguientes medidas: reorientar o reubicar la antena de recepción, aumentar la separación entre el equipo y el receptor, conectar el equipo a un tomacorriente en un circuito distinto de aquel al que está conectado el receptor, o consultar al distribuidor o a un técnico de radio / TV para obtener ayuda.

Hecho en China

Jasco Products Company LLC,
10 E. Memorial Rd., Oklahoma City, OK 73114.

Este producto de Jasco tiene una garantía limitada de 3 Años.
Visite www.jascoproducts.com para detalles del garantía y registro del producto.

¿Tiene preguntas? Comuníquese al 1-800-654-8483 entre las 7:30 a. m. y las 5:00 p. m. CST (hora central estándar).